

РЕАГЕНТЫ ДЛЯ СИСТЕМ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

Антинакипная
обработка воды и
отмывка отложений



ПРОБЛЕМА

- Образование накипи на внутренних поверхностях нагрева.
- Высокий уровень коррозии.



ПРИЧИНЫ

- Несоответствие качества исходной воды нормам для теплообменного оборудования;
- Отсутствие или неэффективная работа водоподготовительного оборудования.

ПРОИЗВОДСТВО РЕАГЕНТОВ

С 1996 года на территории Свердловской области запущено и работает производство реагентов для обработки воды систем горячего водоснабжения и теплоснабжения.

Осуществляются исследовательские работы и ведется наладка систем реагентной обработки воды.

РЕАГЕНТ СК-110

ТУ 245830-33912561-97 с изменениями № 1,2,3,4

- **РЕАГЕНТ СК-110 (основной состав)**

Основной состав реагента СК-110 производится с 1996 г. Основой состава являются натриевые соли оксиэтелидендифосфоновой кислоты. В состав также входит смесь диспергаторов - полимеров акриловой кислоты.

Концентрация по СК-110, % 35-40
Плотность, г/см³ 1,21-1,27

- **РЕАГЕНТ СК-110 А**

Реагент СК-110 А производится с 2001 г. В составе увеличенное содержание диспергаторов - полимеров акриловой кислоты - 70 %. Состав обладает высоким диспергирующим действием.

Концентрация по СК-110, % 35-40
Плотность, г/см³ 1,17-1,21

ОСОБЫЕ МОДИФИКАЦИИ

- **РЕАГЕНТ СК-110 (КОРРЕКЦИОННЫЙ РАСТВОР)**

Предлагаемый состав сочетает в себе все свойства реагента СК-110 и щелочи, позволяет вести совместную обработку и избежать закупки дополнительного оборудования. Производится с 2006 г.

Концентрация по СК-110, %4-7

Плотность, г/см³1,10-1,20

- **РЕАГЕНТ СК-110 (РАБОЧИЙ РАСТВОР)**

При применении рабочего раствора реагента СК-110, который готовится для конкретных условий потребителей, не требуется дополнительное разбавление продукта. Производится с 2006 г.

Концентрация по СК-110, %10, 15, 25

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

- **Промывочные растворы**

Промывочный раствор представляет собой смесь неорганических и органических кислот, предназначен для удаления образовавшихся солевых и железистых отложений в системах холодного и горячего водоснабжения, теплоснабжения, в малой энергетике (автономные источники теплоснабжения).

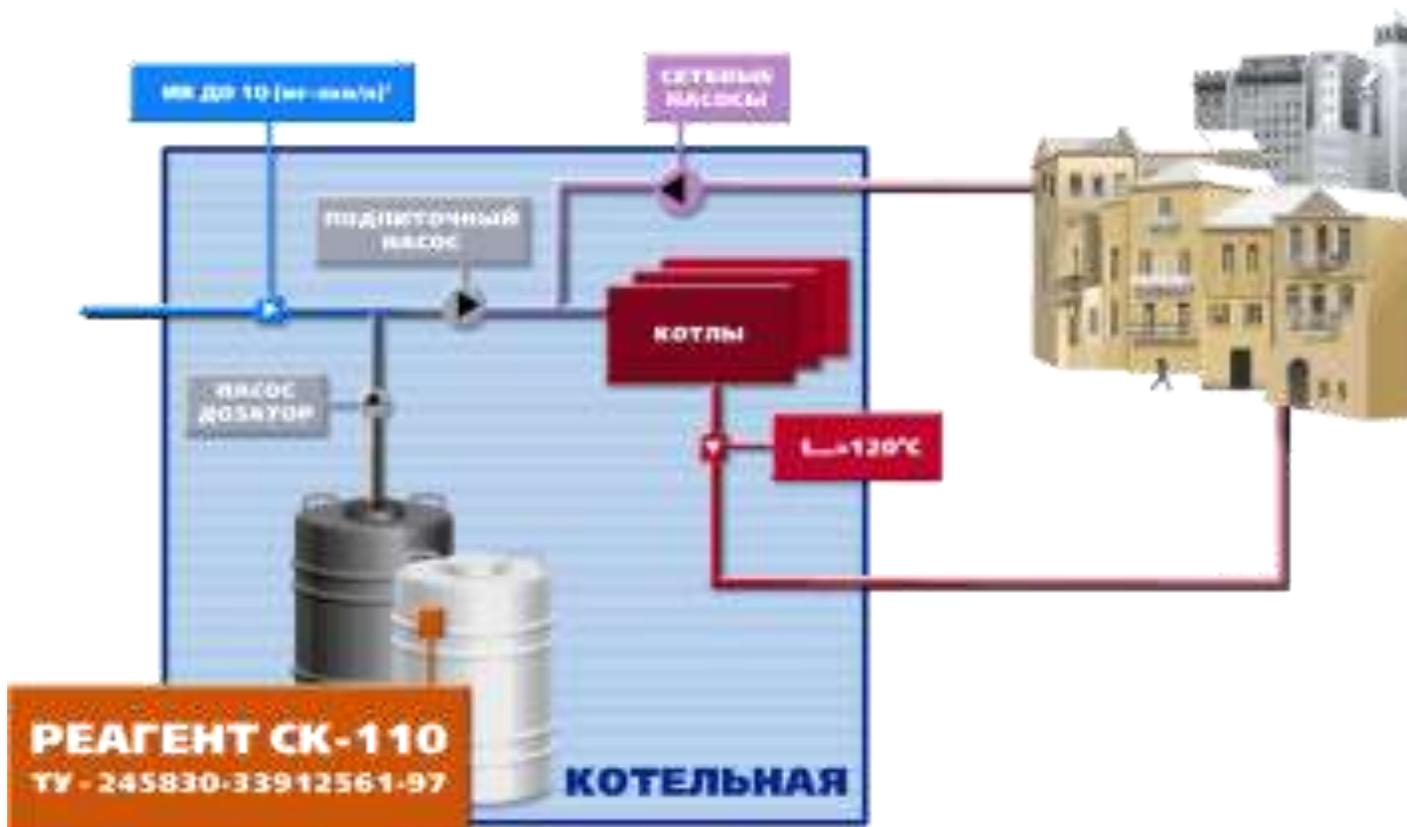
Возможен подбор специальных составов и приготовление промывочного раствора для конкретных условий, предъявляемых Заказчиком.

- **ТАБЛЕТИРОВАННЫЙ РЕАГЕНТ СК-110**

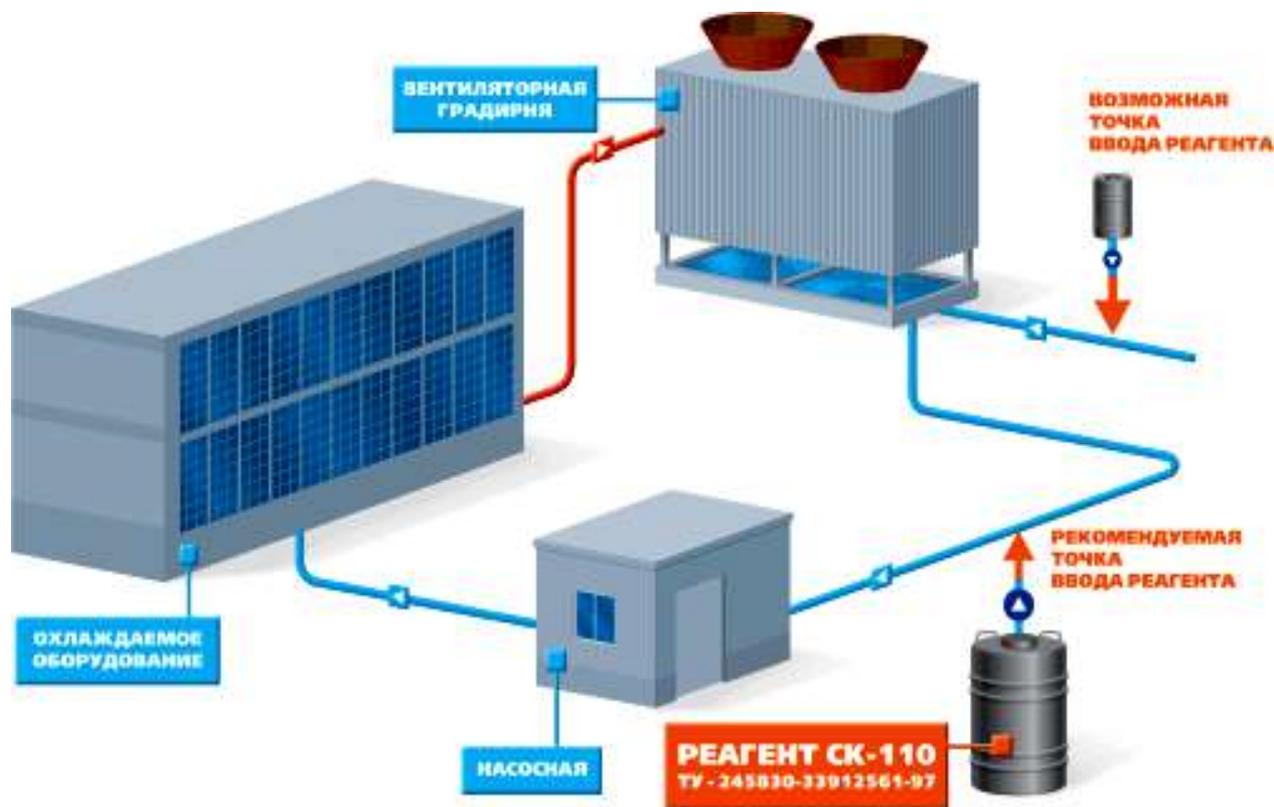
Для использования в бытовых целях, при использовании в малой энергетике и при необходимости доставки небольших количеств реагента на большие расстояния. Одна таблетка рассчитана на обработку 1 м³ подпиточной воды с карбонатным индексом не выше 10 (мг-экв/дм³)².

Масса таблетки, г 10

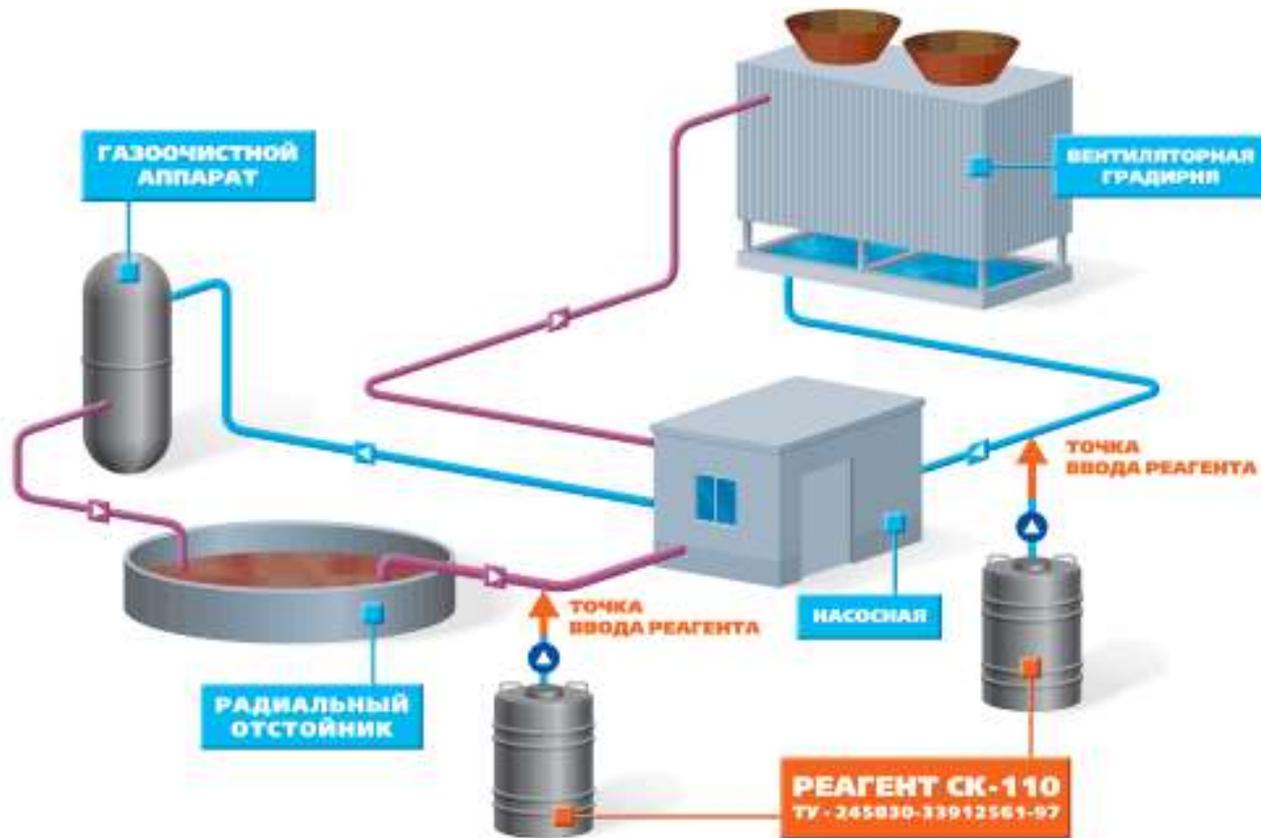
Области применения СИСТЕМЫ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ



Области применения ОБРАБОТКА ВОДЫ СИСТЕМ ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ



Области применения ОБРАБОТКА ВОДЫ СИСТЕМ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВОД



Основные преимущества

- полный или частичный отказ от традиционных схем подготовки воды с ионным обменом, что позволяет полностью прекратить или значительно сократить сброс химзагрязненных сточных вод от водоподготовительных установок систем теплоснабжения и ГВС теплоэлектростанций и котельных;
- сокращение объемов воды, потребляемой на собственные нужды;
- **БЕЗНАКИПНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ** водогрейного и теплообменного оборудования;
- снижение образования железистых отложений в системе теплоснабжения;
- **ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ** - сокращение расходов топлива на 5 – 15 % за счет снижения и полного удаления загрязненности теплопередающих поверхностей оборудования;
- сокращение выбросов парниковых газов – один из путей решения экологической политики в энергетике;
- повышается надежность и экономичность работы основного технологического оборудования;
- увеличивается срок службы и межремонтные периоды работы оборудования.

Спасибо за внимание

***ООО «ЭкоХимРеагент»
Антинакипин.ру***

***г. Екатеринбург,
Ул. Сиреневый бульвар 4/4***