

*wilo*







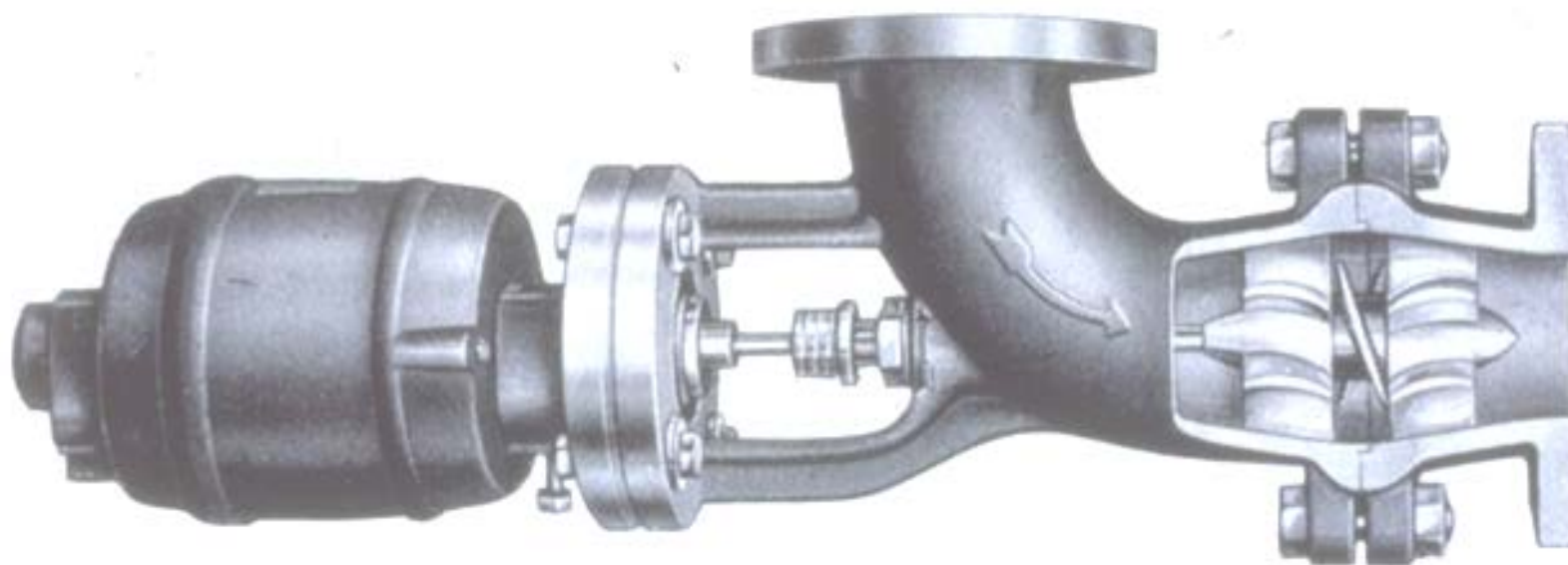
Дочерние предприятия: ■

Австрия, Аргентина, Бельгия, Болгария, Великобритания, Венгрия, Германия, Греция, Дания, Ирландия, Испания, Италия, Канада, Казахстан, Китай, Корея, Кroatия, Латвия, Ливан, Литва, Нидерланды, Норвегия, Польша, Португалия, Россия, Румыния, США, Сербия и Монтенего, Словацкая Республика, Словения, Тайвань, Тайланд, Турция, Украина, Франция, Финляндия, Чешская Республика, Швейцария, Швеция, Эстония, Южная Африка

Производства: ▲

WILO SE, Dortmund  
WILO EMU GmbH, Hof (Deutschland)  
WILO EMU Anlagenbau GmbH, Roth (Deutschland)  
Pompes Salmson S.A.S., Frankreich  
WILO Intec S.A.S., Frankreich  
WILO Pumps Ltd., Limerick/Ireland  
WILO M&P, India





1928 год

Патент на ускоритель циркуляции



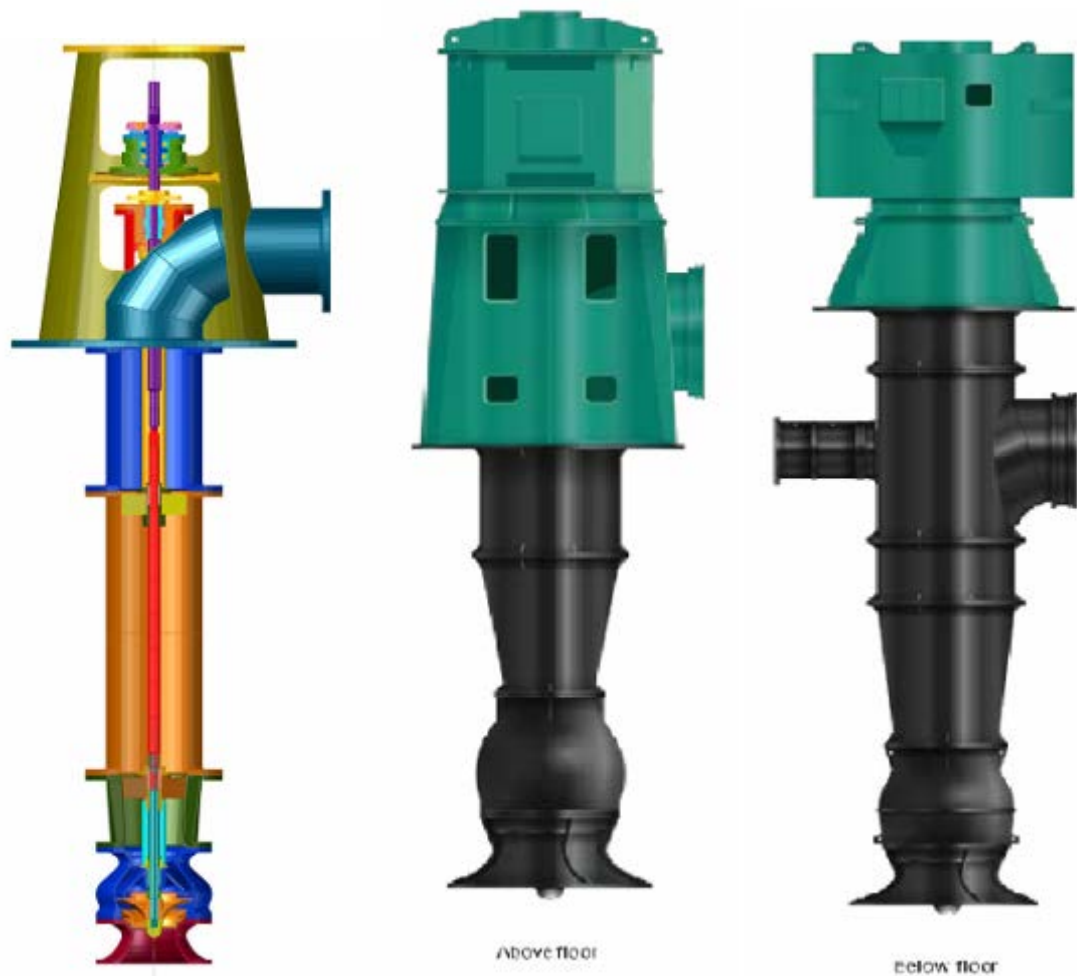


- |   |   |   |   |   |   |  |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Wilo-Sub THU 8  | Wilo-DrahtfrL   | Wilo-Varlo COR 3/MVE VR   | Wilo-COR 1,4/VE   | Wilo-Sirator  | Wilo-CronoLine IL-C   | Wilo-CronoEco BL   | Wilo-Stratos  | Wilo-CronoEco BL  | Wilo-Draht TP 80  | Wilo-AP   | Wilo-Varlo COR 4/MVE VR   | Wilo-MV   | Wilo-COR 1,4/VE   |

## Области применения:

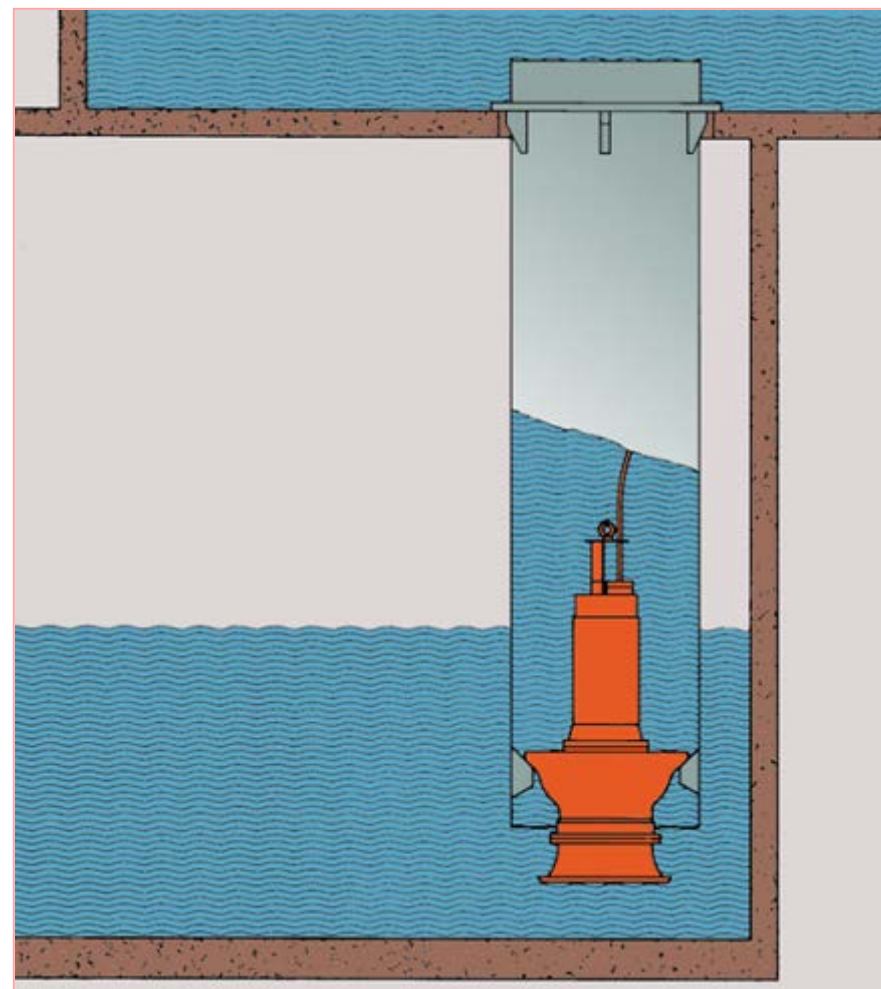
- оборотные циклы технического водоснабжения
- системы дренажа, отвода стоков
- системы пожаротушения
- очистка стоков
- ректификация, дистилляция, кристаллизация, выпарка, конденсация, абсорбция и т.д.



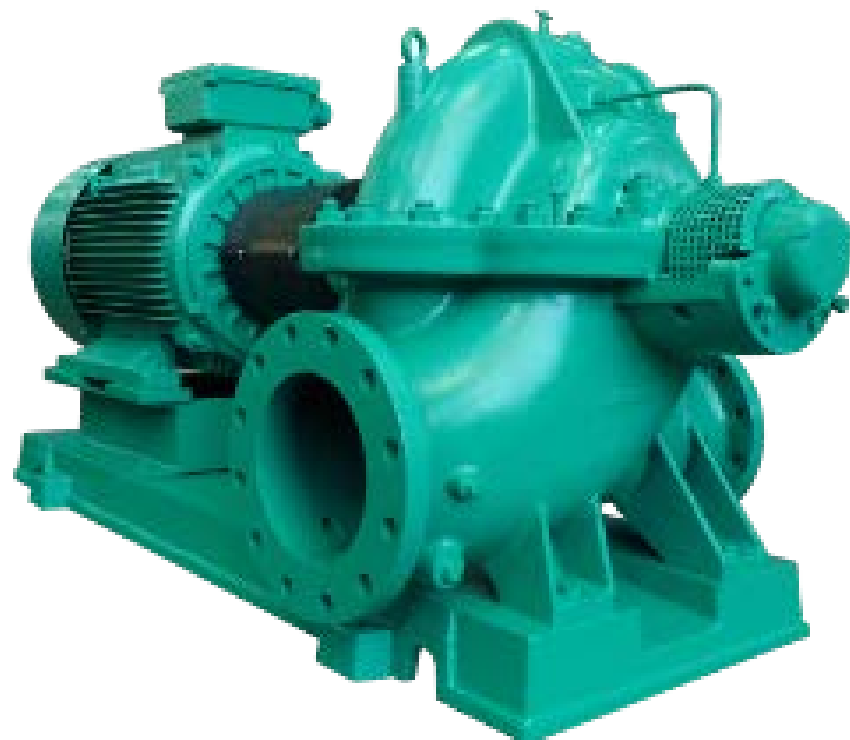


Вертикальные полупогружные насосы. Подача до 50.000м<sup>3</sup>/ч, напор до 350м.  
Мощность до 3,4МВт.





Вертикальные осевые насосы. Подача до 10.000 м<sup>3</sup>/ч, напор до 7,5м.



WILO предлагает широкую программу консольных насосов. Подача до 17000м<sup>3</sup>/ч, напор до 245м. Мощность до 3000кВт.



- Austria: Concrete recycling, Graz
- Netherlands: CO<sub>2</sub> recycling, Rotterdam
- Germany: Pressure boosting plant Ferrero, Stadtallendorf (from left to right)
- Key Oil & Gas Customers in Asia





- Зеленоград: РТС-3
- С. Петербург: ТЭЦ 14 (Насосы KPR760 + T49-10/43P 120 kW)
- Казань: ТЭЦ-2 (насосы 16/20 EME-H (1250 кВт, 2500 м<sup>3</sup>/ч 130 м)
- Приморский край, г. Большой Камень: Центральная котельная города
- Нижний Тагил: металлургический комбинат
- Богучанская, Сургутская ГРЭС
- Шахта Алардинская
- Хабаровск, тепловые сети, "ПСНС "Энергомаш"



**Повышение энергоэффективности производственного цикла за счет модернизации насосного оборудования на примере АО «НЛМК-Урал».**









В качестве замены существующих горизонтальных насосов российского производства типа ЦНСА, предложены современные высокоэффективные насосы Wilo серии Zeox-FIRST 2202-160 кВт (220м.куб, 156м). При подборе учитывалась специфика производственных процессов предприятия, влияющих на режимы работы насосов, а так же, нюансы их расположения и обвязки.

Произведена замена существующих насосов ЦНСА 300-180 мощностью 250кВт. Благодаря оптимальному гидравлическому подбору, будет достигнуто более чем двукратное снижение потребления электроэнергии одним агрегатом: при существующем потреблении электроэнергии 2351,1 тыс.кВтч/год, потребление электроэнергии новыми насосами Wilo ориентировочно составит 1410,6 тыс.кВтч/год. Учитывая тариф предприятия, экономический эффект от одного насоса составит более 2,858 млн. руб. в год.

Благодарим за внимание

